



**A • W • D**  
Assistance Wellness Design

## SPA FORMENTERA



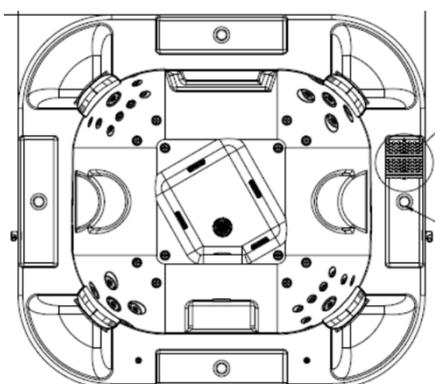
Notre spa Formentera est formé en acrylique renforcé de fibre de verre.  
Livraison avec pieds ajustables. Buses, tuyauterie, pieds ajustables et  
système air inclus 4 postes de massage.



### DESCRIPTIF:

4 places assises

- 1 Pompe filtration
- 1 Filtre sable
- 12 buses de massage eau et 28 Air en ABS
- 2 pompes de massage
- 1 Réchauffeur 6 Kw
- 1 Blower
- 1 Projecteur LED RGB
- 4 Appuis-tête
- Finition : Acrylique
- 1 Spot LED blanche
- 1 Bac tampon de 1000 L
- 2 Piezzo de commande des jeux



### FINITION ACRYLIQUE STANDARD SPA FORMENTERA

- Blanc
- Bleu clair marbré
- Sterling Marbré
- Pearl Shadow
- Perle Cameo

### Options : - Version Encastrable

- Mp3, Radio,
- Couverture Isotherme
- Buses de massage en Inox
- Chromothérapie LED RGB

**Garantie :** d'une durée de 10 ans sur la coque et la structure ainsi qu'une garantie de 2 ans pour les composants hydrauliques et électriques.

DIMENSIONS: 218 x 199 x 102 cm  
POIDS 250 Kg avec l'eau 1209 Kg  
P : 12 Kw / 400 V Tetra

291 Rue Albert Caquot  
06560 Valbonne – Sophia Antipolis  
Tél : +33 (0)4 93 60 04 73  
[www.assistance-wellness-design.fr](http://www.assistance-wellness-design.fr)

**A • W • D**  
Assistance Wellness Design